
MULTIQC: Calidad analítica on line.

Laporta Martín P, Alvariño Martín A, Sáez Ramírez S, González Gargallo JA, Carratalá Calvo A

Hospital Clínico Universitario de Valencia.

Introducción: El control de calidad analítico de la medida de las magnitudes biológicas es una obligación de todos los laboratorios. Hacerlo dentro de unos objetivos prefijados de inexactitud e imprecisión, a tiempo real y disponibles en cualquier punto de validación resulta complicado. Desde hace un año utilizamos el programa informático MULTIQC (© Philippe Marquis, Metz, France) que nos facilita esta actividad.

Objetivo: Mostrar las posibilidades de MULTIQC evaluando los resultados de la cuantificación inmunoturbidimétrica de las inmunoglobulinas IgA, IgG e IgM durante el último mes.

Material:

- Datos de los controles de calidad interno y externo de dichos constituyentes.
- Programa informático MULTIQC.

Método: El programa recoge los resultados de los controles de calidad analítica procedentes de los autoanalizadores, los trata estadísticamente contrastándolos con los objetivos de calidad configurados por el usuario para cada constituyente y envía la información a los puntos de validación. De este modo, se dispone de información continua y acumulada de todos los controles procesados en forma gráfica (*Levey&Jennings*). Emplea herramientas muy potentes de evaluación, como el *Índice de Aptitud del Proceso*, que los distribuye en *Alta, Media y Baja Capacidad* según la evaluación temporal de estos controles y el objetivo de calidad propuesto. La aplicación traza unas bandas de validación automática según las especificaciones de calidad de las diferentes magnitudes y, cuando las sobrepasa, emite una alarma a la correspondiente terminal de validación.

MULTIQC calcula:

- Índice de Aptitud (Pp)= Intervalo de Tolerancia/Intervalo de Dispersión
- Índice de Desviación (Ppk)= (1-k)*Índice de Aptitud (k varía en función del Error Sistemático del parámetro)

Valores superiores a 2= Proceso Óptimo

Valores entre 1 y 2= Proceso Apto

Valores inferiores a 1= Proceso a Revisar

Resultados:

La Ig M con índices superiores o próximos a 2 se considera con alta capacidad para controlar el proceso.

La Ig G con un índice inferior a 1(Ppk) y el resto inferior a 1,5. Debemos vigilar el proceso analítico o disminuir el objetivo de calidad.

Los índices de la Ig A entre 1.2 y 1.5 indican que tiene buena capacidad para controlar el proceso.

Conclusiones:

MultiQc es adecuado para el seguimiento de la calidad analítica, ya que entre otros:

- Facilita mediante sistemas gráficos la visualización del seguimiento del sistema de calidad.
 - Permite en cualquier momento revisiones, pues acumula durante mucho tiempo los resultados.
 - Ofrece los resultados de control inmediatamente para su validación, sin necesidad de desplazarse al autoanalizador.
 - Permite introducir los resultados evaluados del control externo para visualizar gráficamente el error sistemático de ese día.
-